

Наставно-научно веће Саобраћајног факултета је на седници одржаној 19.10.2011. године донело одлуку број: 642/4 о формирању Комисије за оцену подобности кандидата и теме за израду докторске дисертације кандидата мр Светлане Дабић, дипл. инж. саобраћај, под називом

"ЛОГИСТИЧКИ АСПЕКТИ МЕНАЏМЕНТА ПРОТЕКТИРАЊА ПНЕУМАТИКА",

у саставу:

1. Др Небојша Бојовић, дипл. инж., редовни професор Саобраћајног факултета у Београду
2. Др Милорад Килибарда, дипл. инж., доцент Саобраћајног факултета у Београду
3. Др Драган Д. Милановић, дипл. инж., редовни професор Машинског факултета у Београду

Комисија Наставно-научном већу Саобраћајног факултета подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. Подаци о кандидату

1.1. Стручна биографија

Мр Светлана Дабић је рођена 1975. године у Ваљеву, где је завршила основну школу. Средњу електротехничку школу „Никола Тесла“ у Београду је завршила 1994. године, када се уписала на Саобраћајни факултет. На Одсеку за интегрални и индустријски транспорт (сада Одсек за логистику) је дипломирала 2001. године, са темом *„Могућности рационализације логистичких процеса на линији производње штедњака фабрике А. Д. «Милан Благојевић», Смедерево“* и оценом 10 на дипломском раду. Просечна оцена у току студија је 8,53. На Саобраћајном факултету Универзитета у Београду - студијском смеру последипломских студија „Логистички системи „ положила је све предвиђене испите са просечном оценом 9,86. Одбранила је магистарску тезу *„Прилог развоју области индустријске логистике за коришћене производе са посебним освртом на ауто-индустрију“* 2008. године. Користи се енглеским и француским језиком. Стручно опредељење јој је везано за индустријски транспорт, ланце снабдевања, информационе технологије и повратну логистику.

Од средине 2001. године је у радном односу на Саобраћајном факултету у Београду као асистент - приправник на Катедри за индустријски транспорт и складишта. На Саобраћајном факултету је била ангажована у обављању наставних активности из више предмета. Од 2001. године је ангажована на држању вежби из предмета „Индустријски транспорт“, од школске 2002./2003. години из предмета „Информационе технологије у логистици“, од школске 2003./2004. из предмета „Унутрашњи транспорт, складишта и претовар“, а од школске 2006./2007. из предмета „Географски информациони системи“. Од школске 2006./2007., ангажована је на основним академским студијама на држању вежби из предмета „Индустријски транспорт 1“ и „Индустријски транспорт 2“, а у току 2009./2010. на вежбама из предмета „Ланци снабдевања“. На мастер студијама од школске 2009./2010. је ангажована на држању вежби из предмета „Посебна поглавља индустријског транспорта и складишних система“. Основа њеног научног интересовања је индустријска логистика - решавање проблема управљања логистичким системима у домену ауто-индустрије са фокусом на област протектирања пнеуматика.

Коаутор је више радова објављених у страним часописима, на домаћим и међународним научним скуповима и члан ауторског тима више студија и пројеката.. Служи се енглеским и француским језиком.

1.2. Списак објављених радова кандидата

A. Магистарска теза

С. Дабић, " Прилог развоју области индустријске логистике за коришћене производе са посебним освртом на ауто-индустрију ", Саобраћајни факултет, Београд, 2008.

B. Радови саопштени на међународним конференцијама и скуповима и штампани у целини:

1. Miljus, M., Dabic, S., Sretenovic, M., (2006). *Role of Audit in Logistics*, International Scientific Conference «MicroCAD 2006», University of Miskolc, Hungary, 121-126;
2. Dabic, S., Miljus, M., (2007). *Logistics Aspects in ELV Treatment*, International Scientific Conference «MicroCAD 2007», University of Miskolc, Hungary, 13-18;
3. Dabić, S., Miljuš, M., (2011). *Some Logistics Aspects in Tire Treatment*, International Scientific Conference «MicroCAD 2010», University of Miskolc, Hungary, 19-24;

B. Радови објављени у међународним часописима:

1. Dabić, S., Miljuš, M. (2008). *Location of the Plant for ELV Tires Treatment*, Transport and Logistics, No 15, Beograd, 80-91;
2. Dabić, S., Miljuš, M., Mijailović, R., (2010). *Management of materials flow from ELV vehicles*, Transport and Logistics, No 19, Beograd, 47-60;

Г. Студије и пројекти

1. Технолошки пројекат неенергетских подсистема ЕПС ЈП Електросрбија – Краљево, Пројекат неенергетских подсистема електродистрибутивног система Шабац, Институт Саобраћајног факултета у Београду, Катедра за индустријски транспорт и складишта, Катедра за технологију руковања теретом, Београд, 2002.;
2. Технолошки пројекат неенергетских подсистема ЕПС ЈП Електросрбија – Краљево, Пројекат неенергетских подсистема електродистрибутивног система Ваљево, Институт Саобраћајног факултета у Београду, Катедра за индустријски транспорт и складишта, Катедра за технологију руковања теретом, Београд, 2002.;
3. Технолошки пројекат неенергетских подсистема ЕПС ЈП Електросрбија – Краљево, Пројекат неенергетских подсистема електродистрибутивног система Лозница, Институт Саобраћајног факултета у Београду, Београд, 2002.;
4. Идејни технолошки пројекат дистрибутивног центра « Fresh & Co » у Суботици, Институт Саобраћајног факултета Универзитета у Београду, Одсек за логистику, Београд, 2004.;
5. Идејни технолошки пројекат пословно логистичког комплекса компаније " Fresh & Co " у Новом Београду, Институт Саобраћајног факултета Универзитета у Београду, Одсек за логистику, Београд, 2004.;
6. Програм истраживања у области Технолошког развоја за период 2005-2007, са задатом темом: "Оптимизација логистичких процеса у систему НИС", Институт Саобраћајног факултета Универзитета у Београду, Одсек за логистику, Београд, 2007;
7. Програм истраживања у области Технолошког развоја за период 2011-2014, са задатом темом: "Оптимизација дистрибутивних и повратних токова у логистичким системима", Институт Саобраћајног факултета Универзитета у Београду, Одсек за логистику, Београд, 2011;

1.3. Подобност кандидата и теме

У свом досадашњем научно-истраживачком раду кандидат се бавио темама из области логистике у производним процесима и ланцима снабдевања. Већина студија и пројеката се односи на анализу логистичких процеса у наведеним областима. Кандидат се магистарским радом, саопштем и објављеним радовима посебно бавио процесима везаним за предложену тему – проблемима логистичких процеса са коришћеним деловима у ауто-индустрији, са тежиштем на пнеуматичима. Проблеми у овој области – токовима искоришћених материјала - су данас веома актуелни с обзиром на њихов велики економски и еколошки значај али и значај у области очувања природних ресурса (сировина и енергије).

Из наведеног се може закључити да је кандидат остварио релевантне резултате из области индустријске логистике, управљања и оптимизације процеса у њеном оквиру. Ови резултати представљају основу докторске дисертације, и биће допуњени даљим резултатима истраживања, превасходно везаним за могућности примене у реалним системима и логистичким процесима везаним за протектирање пнеуматика.

Непосредним увидом у досадашњи научни и стручни рад и наведене референце кандидата може се закључити да кандидат поседује квалитете и да је оспособљен да приступи обради предложене теме на захтеваном нивоу.

2. Проблем и циљ истраживања докторске дисертације

У готово свим гранама индустријске производње и прераде, веома је чест случај појаве коришћених производа који нису сасвим изгубили своје првобитне особине, те из тог разлога, потенцијално нису предодређени да заврше на депонији. Уколико би завршили на истој, то би представљало могући одређени материјални губитак за произвођача, корисника и/или и за оба субјекта као и угрожавање животне средине. Када се каже да неки производ, односно нешто «заврши на депонији», то најједноставније речено значи «да ће (кад-тад) да нестане, као да га није ни било». Међутим, у последње време, управо се са таквих депонија преузима значајан број коришћених производа, тако да исте постају извори секундарних сировина, што се у пракси показало веома профитабилно.

Један од циљева истраживања које се спроводи у овом раду јесте и то да се пнеуматици који заврше свој радни век, у што већем обиму (броју) искористе пре отпреме на депонију. Одатле је и настао разлог да се процес протектирања пнеуматика доведе на виши ниво у односу на постојећи, а могући приступ је и путем унапређења логистичких активности у процесу менаџмента (управљања) протектирања. Наиме, у самом процесу протектирања пнеуматика, највећи проблем је, када је Србија у питању, тај што не постоји јасно дефинисана законска регулатива којом би се дефинисале и логистичке активности у самом менаџменту овог данас у свету све заступљенијег и популарнијег сегмента индустријске логистике и генерисало је одговарајућа истраживања.

Имајући то у виду, предмет овог рада је анализа и прилог развоју специфичне области логистике и то оне која се односи на логистички аспект активности у области менаџмента протектирања пнеуматика. Истраживањем ће бити обухваћено функционисање примарних протектирница које тренутно на нашим просторима обављају протектирање пнеуматика, као и идентификовање присутних проблема у овој области. На тај начин би се учили кључни задаци у сваком од домена њиховог функционисања чиме се формира одговарајући скуп улазних величина за нови модел унапређење менаџмента протектирања пнеуматика. Истовремено би се анализирао и постојећа законска регулатива, како би се и са тог аспекта сагледали потенцијални правци унапређења менаџмента протектирања. Наравно, законска регулатива, управљање логистичким и другим процесима, технологија рада протектирница као и остали аспекти функционисања ових технолошки заокружених целина су у веома тесној узајамној вези, и уједно су потенцијални оквир за изналажење предуслова за перманентно унапређење менаџмента протектирања пнеуматика.

Надаље, један од циљева рада је усмерен на што рационалније искоришћење постојећих капацитета протектирница, при чему је интенција на повећању броја пнеуматика који се тренутно протектирају. Будући да се у Србији по правилу, ради по веома застарелим технологијама, у решавању проблема морало се поћи од «самог почетка». То се управо односи на анализу и унапређење организационе структуре и пословања индустријски пословних целина, односно менаџмента протектирања пнеуматика.

Како би се остварио постављени циљ докторске дисертације, неопходно је да анализа обухвати неколико кључних аспеката:

- логистика као императив успешног пословања сваке технолошки заокружене целине
- значај, место и улога повратне логистике као сегмента индустријске логистике коришћених производа
- логистика коришћених производа са посебним освртом на пнеуматике
- основи видови третмана коришћених пнеуматика
- протектирање пнеуматика као сегмент индустријске логистике
- утврђивање тренутно актуелних трендова и праваца развоја логистичког аспекта менаџмента протектирања пнеуматика;
- идентификација кључних проблема у области протектирања пнеуматика
- менаџмент протектирања пнеуматика, као један од полазних корака у циљу унапређења логистике протектирања пнеуматика; његов појам, значај, стање у свету и код нас;
- анализа логистичких активности у функционисању протектирница са посебним освртом на могућност унапређења и перманентног побољшања менаџмента протектирања, а све у складу са трендовима у Европи и свету;
- идентификација и анализа проблема логистике протектирања пнеуматика и предлог начина њихових решавања;

3. Основни садржај докторске дисертације

Докторска дисертација би оквирно требала да се састоји од следећих целина:

- Област везана за протектирање пнеуматика као дела индустријске логистике
 - Логистика, општи појмови, значај, историјат развоја логистике, подела
 - Појам, значај, место индустријске логистике у савременом пословању, сазнања до којих се дошло у научно-стручној литератури, трендови и правци развоја
 - Повратна логистика као незаобилазни сегмент у логистици коришћених производа
 - Место и улога логистичких активности у третману коришћених производа, са посебним нагласком на коришћене пнеуматике
 - Коришћени пнеуматици у систему повратне логистике; анализа токова материјала
 - Третман пнеуматика након коришћења
 - Протектирање коришћених пнеуматика као један од сегмената индустријске логистике; стање у свету и код нас; технологија рада погона за протектирање пнеуматика
 - Основни проблеми у домену протектирања пнеуматика; неки предлози за решавање ових проблема
- Прилог развоју области менаџмента протектирања пнеуматика
 - Менаџмент протектирања пнеуматика, стање у земљи и окружењу, кључни проблеми у домену логистичких активности, одређивање кључних перформанси и показатеља пословања технолошки заокружених целина које се баве протектирањем пнеуматика
 - «Process Management»; основни појмови, принципи, фазе у методологији; место и улога у унапређењу процеса протектирања; стање у свету и код нас
 - Примена «Process Management»-а у циљу идентификовања (касније и побољшања, односно унапређења) најбитнијих процеса и доминантних логистичких активности у процесу протектирања пнеуматика; перформансе за оцену, рангирање и избор најбитнијих процеса
 - развој оригиналног модела за унапређење процеса протектирања пнеуматика
 - анализа ефеката предложеног модела и поређење са моделима који се примењују у развијеним земљама;
- Предлог даљих истраживања у домену унапређења протектирања пнеуматика
 - Правци будућих истраживања у домену трендова захтева за протектираним пнеуматикима и унапређења протектирања пнеуматика
 - Основне смернице за унапређење менаџмента протектирања пнеуматика;

Проблематика третмана коришћених производа и делова, не само у ауто-индустрији, добија на комплексности и због веома разноврсних приступа овој области. Постоје различити начини за решавање проблема присутних у овој области која фаворизују одређене аспекте приступа, као што је менаџмент коришћених производа и њихових делова и повратна логистика у третману производа који су на крају свог радног века. Делови на крају свог радног века се могу даље користити уз одговарајуће интервенције, а на ефекте оваквог приступа утиче низ фактора од којих се у најзначајније сврставају проблематика локације објеката за третман коришћених возила и њихових делова, технологија третмана ових делова, финансијски аспект и др. Сходно томе, *прва* целина докторске дисертације представља компилацију различитих школа о индустријској логистици, где је акценат стављен на протектирање пнеуматика као једне од грана индустрије; *Друга* целина посвећена је њеном специфичном сегменту, односно унапређењу протектирања пнеуматика и то са аспекта менаџмента ове области индустријске логистике. Циљ докторске дисертације је побољшање и унапређење оних активности у пословању протектирница, како би се њихови тренутни капацитети што боље искористили, а то резултира порастом броја протектираних пнеуматика. *Трећа* целина се односи на потенцијалне предлоге даљих истраживања у домену унапређења протектирања пнеуматика, како би се перманентно повећавао број пнеуматика који се, након коришћења, враћају у функцију, односно бивају уграђени у возило, чиме им се продужава радни век.

3.1 Полазне хипотезе истраживања

Интензиван развој технике и технологије иницирали су и развој логистике, а нарочито њеног дела везаног за индустријску производњу. То је довело до значајне измене и модификације самог појма и распона индустријске логистике. Нарочито је на значају добила повратна логистика која је практично

постала неодвојива од индустријске производње. Посебно је у овом делу интересантна анализа проблематике коришћених производа, којој се још увек, нарочито код нас, не посвећује довољно пажње. Досадашња истраживања показују да, када су у питању коришћени производи, логистика има своје значајније, али још увек не и адекватно место и улогу. У свему томе, интенција је стављање акцента на област повратне логистике у индустријској производњи, али са аспекта третирања производа који су већ били у употреби, **још увек имају одређену тржишну вредност** и из тог разлога се, уместо да свој животни век окончају на отпаду, могу даље користити. Тако на пример, неки делови могу да служе као извори секундарних сировина са карактеристикама које се готово уопште не разликују од оних које имају примарни материјали за производњу. Када се говори о коришћеним производима, нарочито су интересантна возила, чији делови (уз евентуалне интервенције) у све већем проценту из године у годину, бивају поново уграђени у исте, односно сличне производе. Овде је управо директно циљано на коришћене пнеуматике, који се протектирањем могу поново уградити у возило.

Због специфичности области индустријске логистике, са посебним освртом на коришћене пнеуматике возила, полази се од следећих хипотеза:

- проблем логистике коришћених производа је релативно нова научно-истраживачка област и, сходно томе, подручје са великим бројем за сада нејасних и нерешених проблема;
- у индустријским процесима посебно место заузима област повратне логистике, која је нарочито интересантна за оне типове индустријске производње чији производи, и на крају свог животног циклуса, још увек имају релативно велику употребну и тржишну вредност; неки од тих производа се могу поново користити, уколико се на њима изврши одређени вид интервенције;
- дотрајали производи који се данас као обновљени у све већој мери појављују на тржишту су протектирани пнеуматици, при чему по свим техничким карактеристикама могу третирати као нови;
- протектирање је једини облик третмана пнеуматика који га поново враћа у првобитну функцију, односно на возило; један исти пнеуматик се може протектирати више пута, чиме се стварају значајне економске уштеде и смањује загађење окружења;
- на нашим просторима присутан је значајан број протектираних пнеуматика у експлоатацији; релативно велики део истих долази увозом из суседних земаља; неки велики транспортни системи код нас имају своје протектирнице у којима је заступљена релативно застарела технологија, опрема, а посебан проблем је неадекватан ниво менаџмента, који је заправо полазна основа са остварење унапређења протектирања;
- могућности унапређења логистичких активности у домену менаџмента протектирања пнеуматика могле би да створе услове који би омогућили и/или евентуално томе да постојеће протектирнице отклоне постојеће проблеме, унапреде технологију рада и повећају продуктивност.

3.2. Научне методе у оквиру истраживања

При изради докторске дисертације поред уобичајених, опште прихваћених научних метода анализе, синтезе, индукције, дедукције и аналогije, биће коришћене методе и технике математичке статистике и аналитичке методе, погодних области операционих истраживања, рачунарских симулација, а у складу са захтевима примењене методологије «Process Management»-а, као и «Decision Tree» приступа.

4. Предлог плана истраживања

Планирано истраживање у оквиру докторске дисертације, биће спроведено кроз више фаза, сходно њеном оквирном садржају, предмету, задацима, полазним хипотезама истраживања, као и унапред задатом циљу рада. Истраживање које ће бити спроведено у докторској дисертацији, обухватило би неколико кључних корака. У уводном делу биће наведене претпоставке и дефиниција предмета истраживања. У другом делу рада биће приказано место и улога индустријске логистике у савременом пословању производних субјеката, као и кључни елементи повратне логистике као незаобилазног сегмента логистике коришћених производа, са посебним освртом на пнеуматике. У трећем делу рада биће предложен оригинални модел који је базиран на примени «процес манаџмент»-а у области решавања проблема логистике третмана коришћених пнеуматика, са посебним освртом на процес протектирања. Четврти део рада је конципиран тако да даје приказ и анализу остварених резултата истраживања применом предложеног модела, поредећи се са, већ у пракси верификованим решењима оваквих и сличних проблема. У завршном делу рада биће приказани трендови развоја и могућности примене модела добијеног истраживањем, како у области третмана коришћених производа, тако и у области индустријске и повратне логистике.

5. Очекивани резултати dopринос докторске дисертације

Израдом ове докторске дисертације, чији је основни допринос сам развој оригиналног модела за решавање проблема у логистици протектирања коришћених пнеуматика, применом методе «Process Management»-а, очекује се постизање следећих резултата:

- одређивање места, улоге и значаја индустријске логистике у пословању привредних субјеката везаних за протектирање коришћених пнеуматика у индустријској производњи Србије;
- сагледавање и утврђивање тренутног стања и трендова логистике протектирања пнеуматика у савременим условима пословања;
- сагледавање извора и места одакле пнеуматици за протектирање долазе у протектирнице које тренутно функционишу у Србији; могућност повећања броја протектираних пнеуматика у експлоатацији, редуковање снабдевања протектираних пнеуматика и пнеуматика за протектирање из увоза;
- утврђивање стања менаџмента протектирања пнеуматика на нашим просторима; поређење са оним што се, по овом питању ради у развијеним земљама;
- опис законске регулативе везане за процесе протектирања код нас и поређење са законима исте врсте са земљама које су ову грану делатности довеле на ниво индустријске производње; дефинисање евентуалних измена и допуна ове регулативе;
- предлог основних стратегија пословања које би требало применити, како би дошло до побољшања постојећих и евентуалног развоја нових логистичких активности у области менаџмента протектирања пнеуматика на нашим просторима;
- дефинисање оптималног сценарија за развој оригиналног модела унапређења менаџмента протектирања у Србији;
- идентификација и анализа проблема логистичких активности у области протектирања коришћених пнеуматика и предлози начина решавања неких од присутних проблема;
- утврђивање праваца и трендова будућег развоја ове гране индустријске логистике у Србији;

Допринос докторске дисертације би се могао сагледати кроз претходно наведене резултате истраживања. Међутим, у свему томе, основни циљ којим ће се руководити приликом израде тезе је враћање пнеуматика у поновну употребу. Мотив бављења овом проблематиком долази од чињенице да квалитетно протектирани пнеуматик поседује идентичне техно-експлоатационе карактеристике као и нови, али је у поређењу са њим (новим) знатно јефтинији. На тај начин би се утицало и на еколошки фактор анализирани делатности, а то је да један пнеуматик што више времена проведе у експлоатацији, а да што касније постане сировина за неку другу врсту производа/енергент, или пак доспе на депонију, чиме се већ сврстава у категорију отпада.

6. Преглед почетне литературе која ће се користити при избору теме

1. Andreassen, M., Gertsen, F. (2008), „A case study of an organization development of duality“ *International Journal of Technology Management*, 42(1/2) pp. 51-68
2. Camp, R., (1989). *Benchmarking: the search for industry best practices that lead to superior performance*, ASQC Quality Press, Milwaukee;
3. Carter, C., Ellram, L., (1998). *Reverse logistics: A review of the literature and framework for future investigation*, *Journal of Business Logistics* 19, 85-102;
4. Closs, J., D., Nyaga, N., G., Voss, M., D., (2010)., *The differential impact of product complexity, inventory level, and configuration capacity on unit and order fill rate performance*, *Journal of Operations Management*, 28, 47-57;
5. Cruz-Rivera, R., Ertel, J., (2009). *Reverse logistics network design for the collection of ELV in Mexico*, *European Journal of Operational Research*, 196(3), 930-939
6. Deal, Tara, A., (1997). *What it costs to recycle concrete?*, *C&D Debris Recycling*, SAD, 1997., 151-162;
7. Dekker, R., Fleischmann, M., Inderfurth, K., (2003). *Reverse Logistics*, Springer-Verlag Berlin, Germany;
8. Doomun, R., Jungum, N. (2008). *Business process modeling, simulation and reengineering: call centres*, *Business Process Management Journal*, 14 (6), 838-848;
9. *Environmental Impact of End-of-life Vehicles: An Information Paper*, (2002)., Commonwealth Department of the Environment and Heritage; Written Material;
10. Ferrao, P., Ribeiro, P., Silva, P., (2007). *A management system for end-of-life tires: A Portuguese case study*, *Waste management*, 28 (3), 604-614;

11. Friedl, M.A. and Brodley, C.E. (1998), „Decision tree classification of land cover from remotely sensed data“, *Remote Sensing of Environment*, 61 (3), pp. 399-409
12. Filipowska, A., Kaczmarek, M., Zhou, X., Born, M. (2009). *Procedure and guidelines for evaluation of BPM methodologies*, Business Process Management Journal, 15 (3), 336-357;
13. Gerrad, J., Kandlikar, M., (2006). *Is European end-of-life vehicle legislation living up to expectations? Assessing the impact of the ELV Directive on "green" innovation and vehicle recovery*, Journal of Cleaner Production, 15 (1), 17-27.
14. Giannouli, M., Haan, P., Keller, M., Samaras, Z., (2007). *Waste from road transport: development of a model to predict waste from EoL and operation phases of road vehicles in Europe*, Journal of Cleaner Production, 15 (4), 1169-1182;
15. Glišović, N., Bojović, N., Milenković, M., (2009). *Fuzzy reasoning approach for a postal company restructuring project*, 7th International symposium on Intelligent systems and Informatics, Proceedings Paper, 124-127;
16. Hernandez, T., Bennison, D., (2000). *The art and science of retail location decisions*, International Journal of Retail and Distribution Management, 28 (8), United Kingdom, 357-367;
17. Kiisler, A., (2008). *Logistics in Estonian business companies*, Transport, 23 (4), 356-362;
18. Kim, K-T., Rhe, S-K. and Oh, J. (2011), *The strategic role evolution of foreign automotive parts subsidiaries in China; A case study from the perspective of capabilities evolution*, International Journal of Operations & Production Management, 31 (1), pp. 31-55
19. Knežević, N., Vešović, V., (2007). *Primena proces menadžmenta u ekspres prenosu pošiljaka u pošti Srbije*, XXV Simpozijum o novim tehnologijama u poštanskom i telekomunikacionom saobraćaju – PosTel, zbornik radova, Beograd, 23-32;
20. le Blanc, I., van Krieken, M., Krikke, H., Fleuren, H., (2006). *Vehicle routing concepts in the closed-loop network of ARN – a case study*, OR Spectrum, 28 (1), 53-71;
21. Lingalitis, P., L., Pukalskas, S., (2008). *Ecological aspects of using biological diesel oil in railway transport*, Transport, 23 (2), 138-143;
22. Lucas, R., Schwartze, D., (2001). *End-of life vehicle regulation in Germany and Europe – problems and perspectives*, discussion paper of the project «Autoteile per Mausclick» financed by the QUATRO-programme, Germany;
23. Husakova, N., (2008). *Reverse Logistics and Worn-down Tires*, Transport and Logistics, No 15, Beograd, 74-79;
24. Meirane, E., (2007). *Research on the structure of cargo flow in Latvia*, Transport, 22 (3) 195-199;
25. Melenovsky, MJ. and Sinur, J. (2006), *BPM Maturity Model Identifies Six Phases for Successful BPM Adoption*, Gartner Research, ID Number: G00142643
26. Memczyk, J., (2001). *Environmental legislation and the Order to Delivery process? 3 Day Car Programme or Executive Briefings*, United Kingdom;
27. Miao, X., Xi, B., (2008). *Agile forecasting of dynamic logistics demand*, Transport, 23 (1), 26-30;
28. Miemczyk, J., (2008). *Exploration of institutional constraint on developing ELV product recovery capabilities*, International Journal Production Economics, 115 (2), 272-282;
29. Milanez, B., Buhns, T., (2009). *Extended producer responsibility in Brazil: the case tyre waste*, Journal of Cleaner Production, 17(6), 608-615;
30. Miljus, M., Dabic, S., Sretenovic, M., (2006). *Role of Audit in Logistics*, International Scientific Conference «MicroCAD 2006», University of Miskolc, Hungary, 121-126;
31. *Nacionalna strategija upravljanja otpadom (sa programom približavanja EU)*, (2003). Beograd, 2003., 17-18, 22-24;
32. Olivas, R. (2007), "Decision Trees; A primer for Decision-making Professionals", available at: http://www.stylusandslate.com/decision_trees/index.html (accessed 07.08.2011.)
33. Paunović, G., (2006). *Primena „Process Management“-a u poslovanju poštanskih operatora*, Magistarski rad, Saobraćajni fakultet Univerziteta u Beogradu
34. Qu, X., Williams, J., A., S., (2007). *An analytical model for reverse automotive production and pricing*, European Journal of Operational Research, 190(4), 756-767;
35. Sakai, S., Noma, Y., Kida, A., (2007). *End of life vehicle recycling and automobile shredder residue management in Japan*, Journal of Mater Cycles and Waste Management, 9(2), 151-158;
36. Sheu, J.-J., S., Chang, Y.-W and Chu K.-T. (2008), "Applying decision tree data mining for online group buying consumers' behavior", *International Journal of Electronic Customer Relationship Management*, 2(2), pp. 140-157
37. Schultmann, F., Zumkeller, M., Rentz, O.(2005). *Integrating Spent Products of Material into Supply Chains: The recycling of End of life Vehicles as an example*, Institute for industrial product, University of Karlsruhe, Germany, 36-58;

38. Schultmann, F., Zumkeller, M., Rentz, O., (2006). *Modeling reverse logistic within closed-loop supply chains: An example from the automotive industry*, European Journal of Operational Research (171) 1033-1050;
39. Schwill, J., *Phases of the innovation management process - Blueprints for success*, 2nd SEPneT-Workshop Organization of Innovation Processes in Companies and Institutions, Buenos Aires, September 2005.
40. Sousa, R., Voss, C., (2001)., *Quality management: universal or context dependent?*, Production and Operation Management, Vol. 10, No.4, 383-404;
41. Spicer, A., J., Johnson, M., R., (2004). *Third party demanufacturing as a solution for extended producer responsibility*, Journal of Cleaner Production, 12, 37-45.
42. Stojanović, D., Trumić, M., (2004). *Technology of automotive recycling*, Univerzitet u Beogradu, Tehnički fakultet Bor, Beograd;
43. Suterland, J., (2000). *Automotive Industry*, Michigan Techn. University, SAD;

7. Закључак и предлог Комисије

Кандидат мр Светлана Дабић, дипл. инж. је дипломирала и магистрирала на Саобраћајном факултету у Београду. Објавила је радове и учествовала као коаутор у научно-истраживачким пројектима из области из које пријављује тему. Комисија сматра да је предложена тема актуелна и да припада области која задовољава савремене потребе истраживања како у логистици тако и процесима управљања везаној за протектирање пнеуматика, а која је недовољно истражена. Очекивани резултати садрже научне доприносе, а могли би да нађу и практичну примену у фирмама које се баве овом делатношћу. Предложена тема спада у ужу научну област „Индустријска логистика, складишни системи и ланци снабдевања“.

На основу досадашњих остварених резултата у оквиру научно-истраживачког рада, као и на основу досадашњег образовања, комисија сматра да кандидат испуњава услове за израду докторске дисертације, која ће бити резултат предложених истраживања.

На основу изложеног Комисија предлаже Наставно-научном већу Саобраћајног факултета да прихвати предложену тему, и кандидату МР СВЕТЛАНИ ДАБИЋ, дипл. инж. саобраћаја одобри израду докторске дисертације под називом **“ЛОГИСТИЧКИ АСПЕКТИ МЕНАџМЕНТА ПРОТЕКТИРАЊА ПНЕУМАТИКА”** и да се за ментора одреди проф. др Небојша Бојовић, редовни професор.

У Београду, 27. октобра 2011. године

Чланови Комисије:

Др Небојша Бојовић, редовни професор,
Саобраћајни факултет у Београду

Др Милорад Килибарда, доцент, Саобраћајни
факултет у Београду

Др Драган Д. Милановић, редовни професор,
Машински факултет у Београду